

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ZACISKARKA ZŁĄCZY KONCENTRYCZNYCH

Instrukcja dotyczy następujących modeli:

Model	Nazwa
#02248 HF58	Zaciskacz konektorów F (RG58)
#02249 HF59	Zaciskacz konektorów F (RG59)
#02251 HT106C	Zaciskacz konektorów F,BNC,TNC
#04254 HT336A	Zaciskacz konektorów F,BNC,TNC
#04255 HT336C	Zaciskacz konektorów F,BNC,TNC
#02231 HT106E	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#02232 HT106G	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#02233 HT106H	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#02234 HT106K	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#03215 HT106M	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#04252 HT236I	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#04260 HT336J	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#03217 HT507	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#03218 HT508	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#03292 HT106N	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#04290 HT106D	Zaciskacz konektorów F,BNC,TNC
#04293 HT336K	Zaciskacz złączy koncentrycznych
#04292 HT106S	Zaciskacz złączy koncentrycznych

W celu zaciśnięcia złącza na przewodzie koncentrycznym należy kolejno:

1. Za pomocą obcinarki przyciąć przewód do wymaganej długości.
2. Za pomocą ściągacza zdjąć zewnętrzną izolację z przewodu, na którym będziemy zaciskać złącze.
3. Do odpowiedniej matrycy zaciskającej wprowadzić złącze koncentryczne (wraz z przewodem) skierowane częścią zaciskana do środka.
4. Zaciśnąć ramiona narzędzia.

Uwaga !

W razie konieczności zalecane jest używanie odzieży, rękawic i okularów ochronnych oraz postępowanie zgodne z ogólnie przyjętymi przepisami BHP.

TABELA PRZELICZENIOWA WYMIARÓW AWG																	
AWG	1/0	2	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Linka [mm]	9.50	8.60	6.95	4.62	5.51	4.38	2.85	2.24	1.76	1.40	1.13	1.01	0.80	0.64	0.50	0.40	0.33
Linka [mm ²]	42	34	22	16.8	13.6	8.6	5.3	3.01	2.0	1.23	0.90	0.56	0.35	0.22	0.14	0.09	0.05
Drut [mm]	7.35	6.54	5.19	4.62	4.11	3.26	2.59	2.05	1.63	1.29	1.03	0.81	0.64	0.51	0.40	0.32	0.25
Drut [mm ²]	42	34	21	16.8	13.2	8.37	5.26	3.30	2.08	1.31	0.83	0.52	0.33	0.20	0.13	0.08	0.05